

Od 1954

1xxx | 2xxx | 3xxx | 4xxx | 5xxx | 6xxx | 7xxx | 8xxx

NPA
SKAWINA

Walcówka



O NAS

NPA Skawina Sp. z o.o. jest jedyną w Polsce firmą produkującą walcówkę z aluminium i jego stopów. Dzięki najnowocześniejszej na świecie linii do ciągłego odlewania i walcowania wdrożyliśmy do produkcji cały zakres walcówek serii 1xxx, 2xxx, 3xxx, 4xxx, 5xxx, 6xxx, 7xxx i 8xxx. Nasza walcówka stosowana jest w wyrobach elektroenergetycznych, mechanicznych, spawalniczych oraz do odtleniania stali.

Jesteśmy czołowym, krajowym producentem przewodów napowietrznych, żył kablowych wielodrutowych, żył kablowych monolitycznych klasy I, przewodów giętkich klasy V i VI, drutów odgromowych oraz drutów z przeznaczeniem do celów spożywczych.

Nasze wyroby produkowane są w oparciu o normy europejskie EN, polskie PN, niemieckie DIN, amerykańskie ASTM lub też o specyfikacje dostarczane przez Klienta.

Rozwijamy działalność korzystając z wiedzy i doświadczenia zdobytego przez 70 lat istnienia fabryki, łącząc je z wizją nowoczesnego wykorzystania możliwości zastosowania aluminium.

SPIS TREŚCI

O nas	1
Historia	3
Jakość	4
Inwestycje	5
Walcówka – zastosowania elektryczne	6
Walcówka – zastosowania mechaniczne	9
Walcówka - zastosowania spawalnicze	12
Walcówka do odtleniania stali	14
Pakowanie	15





HISTORIA

Firma powstała w 2001 w wyniku przekształceń własnościowych Skawińskich Zakładów Metalurgicznych, zbudowanych w roku 1954. Od 2005 roku Spółka wchodzi w skład grupy kapitałowej Boryszew S.A.

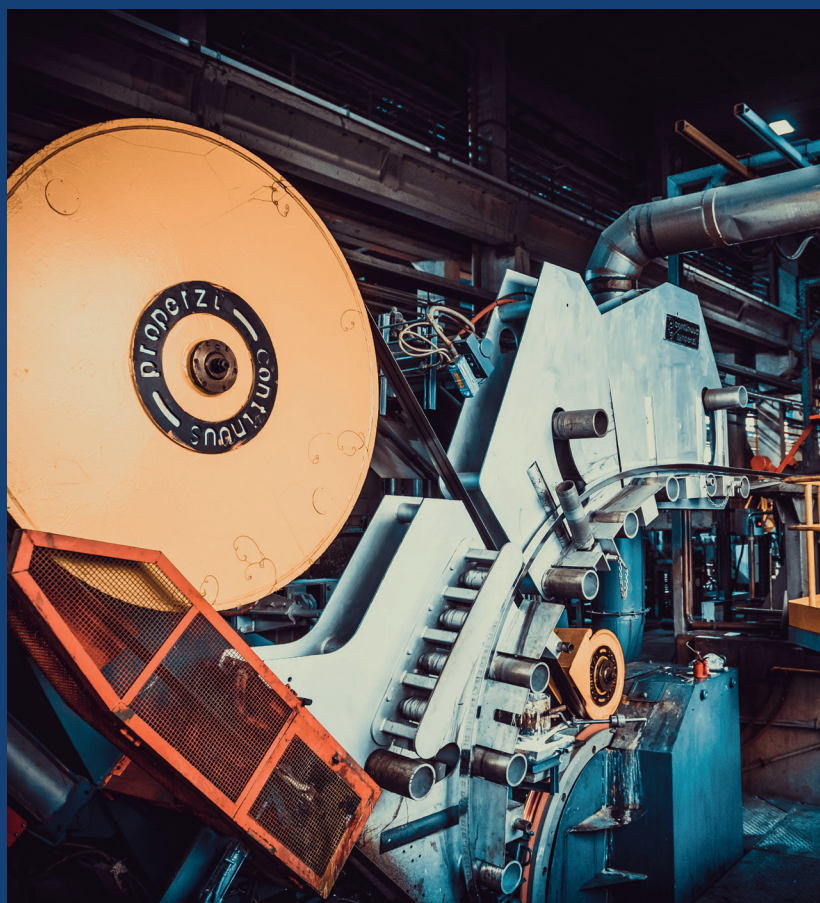
Od 1 stycznia 2023 działamy jako NPA Skawina Sp. z o.o.

JAKOŚĆ

Najwyższa jakość naszych produktów osiągnięta jest poprzez ciągłą współpracę z Klientami i Dostawcami oraz jednostkami otoczenia biznesu (Uczelnie, Instytuty naukowe i badawcze, Jednostki akredytujące i certyfikujące).

Do naszych mocnych stron należy zaliczyć przede wszystkim: doświadczoną kadrę inżynierską oraz pracowników laboratorium i produkcji stale podnoszących swoje kwalifikacje i umiejętności, nowoczesne urządzenia produkcyjne i kontrolne, stale rozwijany system zarządzania kontrolą jakości na każdym etapie produkcji oraz innowacyjne centrum R&D opracowujące i wdrażające innowacyjne produkty.

Potwierdzeniem wysokich kompetencji firmy jest od lat funkcjonujący i stale rozwijany system zarządzania wg ISO 9001 oraz ISO 14001.





INWESTYCJE

W latach 2016-2023 firma zrealizowała szereg inwestycji oraz projektów badawczych współfinansowanych ze środków Unii Europejskiej. Między innymi opracowano technologię produkcji niskostratnych przewodów napowietrznych umożliwiającą ograniczenie strat przesyłowych w liniach wysokich i najwyższych napięć oraz opracowano unikatową w skali świata linię demonstracyjną CCR wraz z technologią produkcji walcówek ze stopów aluminium serii 2xxx, 5xxx oraz 7xxx.

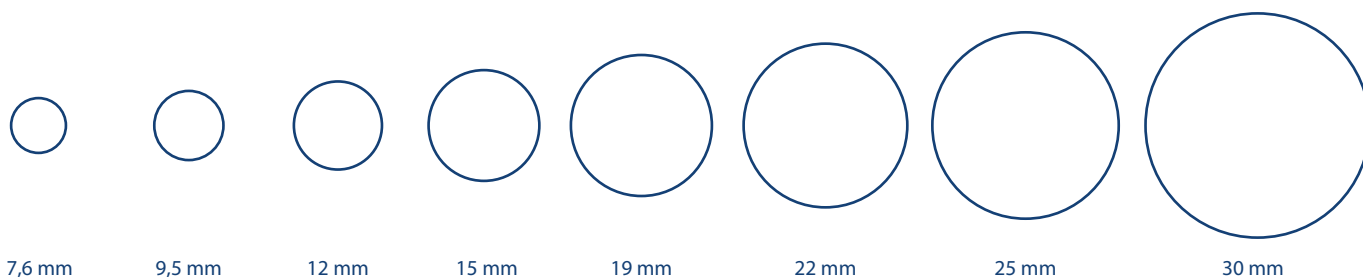
Dzięki zrealizowanym projektom i inwestycjom firma NPA Skawina Sp. z o.o. jest jedną z najnowocześniejszych fabryk produkcji i przetwórstwa aluminium i jego stopów na cele elektryczne, mechaniczne i spawalnicze.

W najbliższych latach 2023-2025 zostaną zrealizowane kolejne inwestycje obejmujące: zakup nowych maszyn i urządzeń do produkcji przewodów napowietrznych, żył kablowych oraz drutów; modernizację infrastruktury produkcyjnej i magazynowej; modernizację infrastruktury zasilającej i układów sterowania maszyn oraz budowę instalacji fotowoltaicznej.

Realizowane inwestycje wspierane są w ramach programu Polska Strefa Inwestycji. W wyniku tych działań oczekiwane jest zwiększenie zdolności produkcyjnej, poprawa efektywności energetycznej oraz zwiększenie udziału energii odnawialnej, co przyczyni się do obniżenia śladu węglowego naszych produktów.



Walcówka – zastosowania elektryczne



Średnica [mm]	7,6	9,5	12,0	15,0	19,0	22,0	25,0	30,0
Tolerancja +/- [mm]	0,4	0,5	0,6	0,6	0,8	0,8	1,0	1,1
Owalność Max [mm]	0,3	0,3	0,4	0,4	0,6	0,6	0,8	0,9

Lista gatunków

Oznaczenie	Skład chemiczny [% max]									Al [min]
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Inne	Inne razem	
1370	0,10	0,25	0,02	0,01	0,02	0,01	0,04	0,02	0,10	99,70
1350 ASTM	0,10	0,40	0,05	0,01	-	0,01	0,05	0,03	0,10	99,50
1110	0,30	0,8	0,04	0,01	0,25	0,01	-	0,03	0,15	99,10
5005	0,30	0,7	0,20	0,20	0,50-1,1	0,10	0,25	0,05	0,15	Reszta
6101	0,30-0,70	0,50	0,10	0,03	0,35-0,80	0,03	0,10	0,03	0,10	Reszta
6201	0,50-0,9	0,0	0,10	0,03	0,6-0,9	0,03	0,10	0,03	0,10	Reszta
8030	0,10	0,30-0,8	0,15-0,30	-	0,05	-	0,05	0,03	0,10	Reszta
8176	0,03-0,15	0,04-1,0	-	-	-	-	-	0,05	0,15	Reszta
AL59	Technologia NPA									
AlZr	Technologia NPA									

Parametry: EN 1715-2 Gatunek 1370 EC

Stan [EN]	Stan [DIN]	Własności mechaniczne			Własności elektryczne	
		Rm [MPa]		Wydłużenie A ₁₀₀ [%]	Rezystywność [μΩcm]	Przewodność [% IACS]
		Min	Max	Typowe	Max	Min
H14	F12	115	130	14	2,801	61,5
H13	F11	105	120	16	2,801	61,5
H12	F10	95	110	20	2,801	61,5
H11	F8	80	95	25	2,785	61,9
O	F6	60	80	40	2,725	63,3



Pozostałe gatunki

Oznaczenie	Stan	Własności mechaniczne			Własności elektryczne	
		Rm [MPa]		Wydłużenie A ₁₀₀ [%]	Rezystywność [μΩcm]	Przewodność [% IACS]
		Min	Max	Typowe	Max	Min
1350 ASTM	O	59	97	-	2,7899	61,8
	H12	83	117	-	2,8035	61,5
	H14	103	138	-	2,8080	61,4
	H16	117	152	25	2,8126	61,3
1110	F	125	145	15	2,97	58,0
5005	H16	165	205	20	3,31	52,0
6101	T1	170	-	17	3,50	49,2
	T4	150	-	23	3,50	49,2
6201	T1	180	-	17	3,60	47,8
	T4	160	-	23	3,60	47,8
8030	O	60	110	40	2,86	60,2
	H24	100	150	25	2,86	60,2
8176	O	60	110	40	2,86	60,2
	H24	100	150	25	2,86	60,2
AL59	F	145	-	-	2,875	60,0
AlZr	TAL [AT1]	118	-	-	2,85	60,5
	KTAL [AT2]	170	-	-	3,08	56,0
	ZTAL [AT3]	118	-	-	2,85	60,5



6

5

4

3

2

OPAKOWANIE

1

FOLIA
KABELKOTNA

NPA
SKAWINA

TEKTURA

STREFA
WYROBÓW
GOTOWYCH

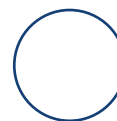
Walcówka – zastosowania mechaniczne



9,5 mm



12 mm



15 mm

Średnica [mm]	9,5	12,0	15,0
Tolerancja +/- [mm]	0,5	0,6	0,6
Owalność Max [mm]	0,3	0,4	0,4

Lista gatunków

Oznaczenie	Skład chemiczny [% max]										Al [min]
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Inne	Inne razem	
1080A	0,15	0,15	0,03	0,02	0,02	-	0,06	0,02	0,02	-	99,80
1070A	0,20	0,25	0,03	0,03	0,03	-	0,07	0,03	0,03		99,70
1050A	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	-	0,07	0,05	0,03	-	99,50
2011	0,40	0,70	5,0-6,0	-	-	-	0,30		0,05	0,15	Reszta
2014A	0,50-0,90	0,50	3,9-5,0	0,40-1,2	0,20-0,8	0,10	0,25	0,15	0,05	0,15	Reszta
2017A	0,20-0,8	0,70	3,5-4,5	0,40-1,0	0,40-1,0	0,10	0,25	-	0,05	0,15	Reszta
2117	0,80	0,70	2,2-3,0	0,20	0,20-0,50	0,10	0,25	-	0,05	0,15	Reszta
2024	0,50	0,50	3,8-4,9	0,30-0,90	1,2-1,8	0,10	0,25	0,15	0,05	0,15	Reszta
3003	0,60	0,70	0,05-0,20	1,0-1,5	-	-	0,10	-	0,05	0,15	Reszta
3103	0,50	0,70	0,10	0,90-1,5	0,30	0,10	0,20	-	0,05	0,15	Reszta
5051A	0,30	0,45	0,05	0,25	1,4-2,1	0,30	0,20	0,10	0,05	0,15	Reszta
5251	0,40	0,50	0,15	0,10-0,50	1,7-2,4	0,15	0,15	0,15	0,05	0,15	Reszta
5052	0,25	0,40	0,10	0,10	2,2-2,8	0,15-0,35	0,10	-	0,05	0,15	Reszta
5154A	0,50	0,50	0,10	0,50	3,1-3,9	0,25	0,20	0,20	0,05	0,15	Reszta
5754	0,40	0,40	0,10	0,50	2,6-3,6	0,30	0,20	0,15	0,05	0,15	Reszta
5019	0,40	0,50	0,10	0,10-0,60	4,5-5,6	0,20	0,20	0,20	0,05	0,15	Reszta
6056	0,7-1,3	0,50	0,50-1,1	0,40-1,0	0,6-1,2	0,25	0,10-0,70	0,20 Zr+Ti	0,05	0,15	Reszta
6060	0,30-0,60	0,10-0,30	0,10	0,10	0,35-0,60	0,05	0,15	0,10	0,05	0,15	Reszta
6061	0,40-0,80	0,70	0,15-0,40	0,15	0,80-1,2	0,04-0,35	0,25	0,15	0,05	0,15	Reszta
6063	0,20-0,60	0,35	0,10	0,10	0,45-0,90	0,10	0,10	0,10	0,05	0,15	Reszta
6082	0,70-1,3	0,50	0,10	0,40-1,0	0,60-1,2	0,25	0,20	0,10	0,05	0,15	Reszta
7075	0,40	0,50	1,2-2,0	0,30	2,1-2,9	0,18-0,28	5,1-6,1	0,20	0,05	0,15	Reszta

Parametry: EN 1715-3

Oznaczenie	Stan	Własności mechaniczne	
		Rm [MPa]	
		Min	Max
1080A	F	80	110
	O	60	75
1070A	F	80	110
	O	60	75
1050A	F	80	130
	O	60	80
2011	F	170	400
	O3	110	170
2014A	F	200	400
	O/O3	150	220
2017A	F	200	400
	O/O3	150	220
2117	F	170	360
	O/O3	140	200
2024	F	200	440
	O/O3	180	240
3003	F	120	220
	O3	95	120
3103	F	120	220
	O3	95	115
5051A	F	170	230
5251	F	170	230
5052	F	180	260
5154A	F	210	280
	O3	210	250
5754	F	200	260
	O3	200	250
5019	F	250	320
	O/O3	250	310
6056	F	160	230
	O3	140	180
	T4	300	380
6060	F	120	190
	T4	155	210
6061	F	120	200
	O3	90	140
	T4	220	280
6063	T4	160	220
6082	F	130	220
	O3	100	150
	T4	230	290
7075	O/O3	180	290



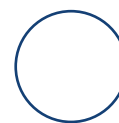
Walcówka – zastosowania spawalnicze



9,5 mm



12 mm



15 mm

Średnica [mm]	9,5	12,0	15,0
Tolerancja +/- [mm]	0,5	0,6	0,6
Owalność Max [mm]	0,3	0,4	0,4

Lista gatunków

Oznaczenie	Skład chemiczny [% max]										Al [min]
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Inne	Inne razem	
1080A	0,15	0,15	0,03	0,02	0,02	-	0,06	0,02	0,02	-	99,80
1050A	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	-	0,07	0,05	0,03	-	99,50
4043A	4,5 -6,0	0,60	0,30	0,15	0,20	-	0,10	0,15	0,05	0,15	Reszta
5154A	0,50	0,50	0,10	0,50	3,1-3,9	0,25	0,20	0,20	0,05	0,15	Reszta
5754	0,40	0,40	0,10	0,50	2,6-3,6	0,30	0,20	0,15	0,05	0,15	Reszta
5356	0,25	0,40	0,10	0,05-0,20	4,5 -5,5	0,05-0,20	0,10	0,06-0,20	0,05	0,15	Reszta
5556A	0,25	0,40	0,10	0,6-1,0	5,0-5,5	0,05-0,20	0,20	0,05-0,20	0,05	0,15	Reszta
5183	0,40	0,40	0,10	0,50-1,0	4,3-5,2	0,05-0,25	0,25	0,15	0,05	0,15	Reszta
5087	0,25	0,40	0,05	0,7-1,1	4,5-5,2	0,05-0,25	0,25	0,15	0,05	0,15	Reszta





Parametry: EN 1715-4

Oznaczenie	Stan	Własności mechaniczne	
		Rm [MPa]	
		Min	Max
1080A	F	80	110
1050A	F	80	130
4043A	O3	100	140
5154A	F	210	280
	O3	210	250
5754	F	200	260
	O3	200	250
5356	F	260	320
	O3	260	310
5556A	F	300	380
	O3	300	360
5183	F	280	350
	O3	280	350
5087	F	290	360
	O3	290	350

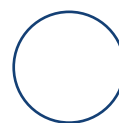
Walcówka do odtleniania stali



9,5 mm



12 mm



15 mm

Średnica [mm]	9,5	12,0	15,0
Tolerancja +/- [mm]	0,5	0,6	0,6
Owalność Max [mm]	0,3	0,4	0,4

Firma produkuje wyroby według potrzeb i specyfikacji Klientów pod względem składu chemicznego i właściwości mechanicznych

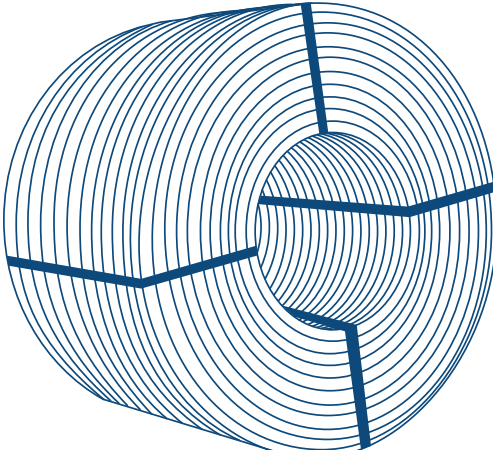
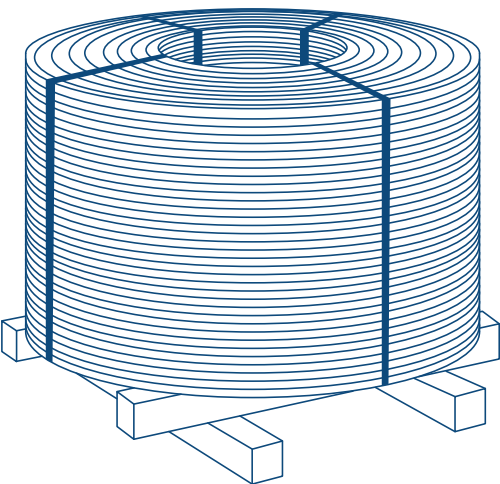
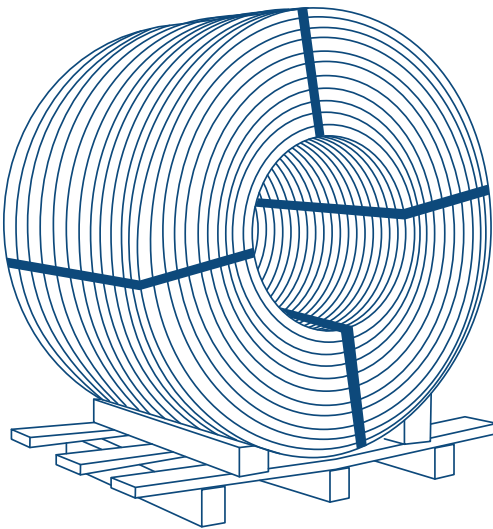


Pakowanie

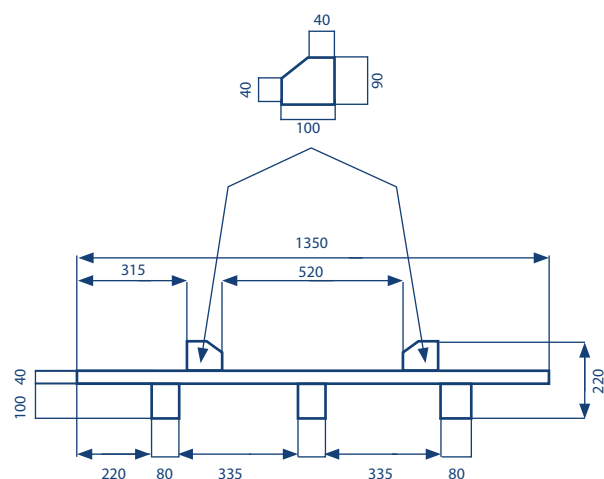
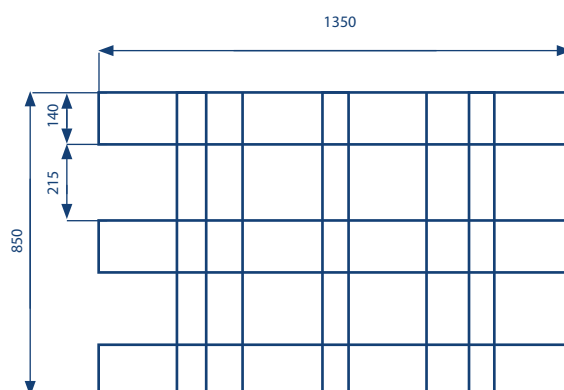
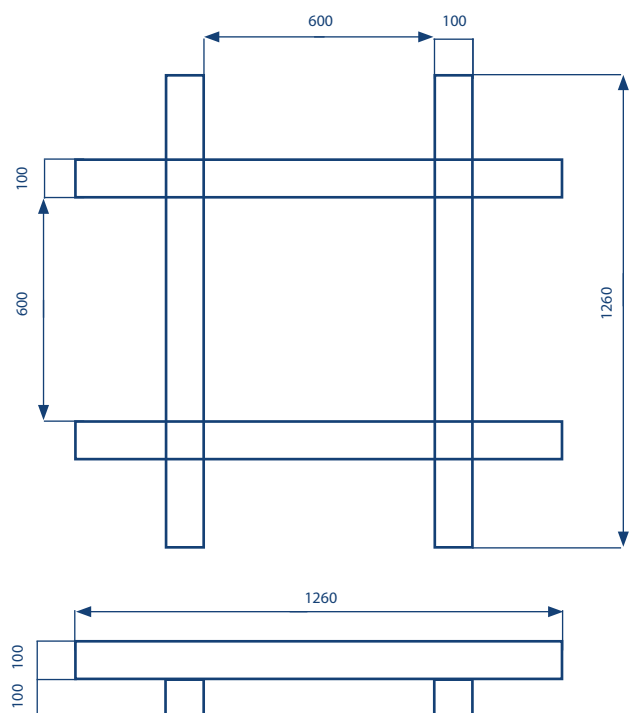
Pozycja	Paleta	Kosz zabezpieczający	Smarowanie	
Oś Pionowa / Oś Pozioma	Stalowa / Drewniana	Z koszem / Bez kosza	Niesmarowane / Smarowane z zewnątrz	Waga kręgu/ pozycja końca walcówki/ specjalne oznaczenie/ kształt kosza/ itd

Walcówka w kręgu spięta taśmą stalową / plastikową. Kręgi umieszczone na drewnianych paletach w pozycji leżącej (okiem do góry) lub stojącej (okiem do boku).

Waga kręgu: ok. 2000 kg (ok. 1500 kg dla stopów w stanie T4)

Wymiary kręgu:	Średnica wewnętrzna:	550 mm +/- 15 mm		
	Średnica zewnętrzna:	max 1450 mm		
	Szerokość:	850 mm +/- 10 mm		
Pozycja	leżąca (okiem do góry]		stojąca (okiem do boku)	
Poglądowe rysunki				

Wymiary palety



NPA

SKAWINA

NPA Skawina Sp. z o.o.
ul. Piłsudskiego 23, 32-050 Skawina
www.npa.pl

Kontakt
tel. +48 12 2760 802
e-mail: info@npa.pl

NIP 9442277476 | KRS 0000983019 | REGON 522618078 | NR BDO 000580826

GPS: 49.968655,19.7948553

2024/1